

# Cost-Efficiency

En MINCOH **no somos nuevos**, nuestro equipo esta formado por profesionales de dilatada experiencia en el sector tecnológico y del consumible. Conocemos muy bien el mercado y tus necesidades.

Los tóner MINCOH llevan varios años comercializándose con gran éxito en Estados Unidos y Asia, con gran aceptación y con índices de calidad altos, siendo su índice de RMA inferior al 5 x 1000.



Para MINCOH **la prioridad eres tú** DISTRIBUIDOR, pensamos en ti como PROFESIONAL que le estas o debes dar soporte a las máquinas de tu cliente, debes de buscar ese punto de equilibrio entre la rentabilidad de tu cliente con un precio competitivo, pero también debes de buscar tu rentabilidad con unos márgenes de beneficio deseables y para ello contar con un producto competitivo y de alta calidad que no te haga perder rentabilidad con los post-venta es esencial.

Te **OFRECEMOS** ser tú socio, aportarte rentabilidad, beneficio, con la tranquilidad de tener un fabricante detrás.

Te aportamos un amplio porfolio de producto a unos precios competitivos.

Te aportamos herramientas como Tienda On Line - Intranet 365 año 24 h.

Un trato personalizado y apoyo para concursos de administración pública.

Aparece en nuestra web como distribuidor.

Estarás informado por nuestras fichas técnicas.

Si tienes un problema recibirás soporte técnico.

Condiciones muy atractivas.



# ECOLOGICO



Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE



**Construyamos un Futuro, cuidemos nuestro ecosistema, reciclemos y utilicemos productos reciclados.**

**MINCOH trabaja bajo las normativas europeas REACH, ROHS, RAEE, GREEN DOT.**

El método de fabricación realizado en todos los productos **MINCOH** está diseñado para obtener una baja repercusión sobre el medio ambiente. Las partículas utilizadas en la fabricación de nuestros productos, en algunos casos de superior calidad a los proporcionados por los OEM, consiguen evitar el desprendimiento de los monómeros producidos por el efecto de polimerizado químico al trabajar en condiciones de temperatura inferiores al resto, consiguiendo además reducir el consumo energético de los equipos.

Los altos grados de calidad a los que son sometidos los productos **MINCOH** en su fabricación hacen de estos un valor seguro en cuanto a su relación con el medio ambiente y emisiones de SOx y NOx, en comparación con los productos que se encuentran hoy en día en el mercado actual.

A diferencia de los FABRICANTES OEM el compromiso de **MINCOH** va dirigido sobre los envases de los consumibles que en su mayoría están fabricados sobre botellas de plástico y cuyo coste medioambiental es altísimo dado que pueden superar los 500 años en descomponerse. Mientras que los fabricantes solo se preocupan de las unidades de imagen de las impresoras por su elevado coste de fabricación y por su elevado número de componentes, el envase del consumible plástico es barato y lo destruyen. **MINCOH** recicla y reutiliza los envases de plástico dado que no sufren desgaste y permiten múltiples usos.

www.mincoh.com  
+34 673 68 83 93  
+34 926 11 71 06

Parque Empresarial VICENTE BUENDÍA  
Pol. Ind. LA NAVA  
Avda. de Europa, nº 13 Of. 2.08  
13500 Puertollano (Ciudad Real) - Spain



**MINCOH**  
Cost-Efficiency

EXCELENCIA

RENDIMIENTO

CALIDAD

COMPETITIVIDAD

PRODUCTIVIDAD

RESPECTO MEDIO AMBIENTE

## SOMOS MINCOH



**MINCOH** nace como filial europea de una multinacional japonesa con más de 20 años de trayectoria en la fabricación de consumibles de impresión para copiadoras, multifunciones y con el objetivo de ser un referente en su sector. Formada por profesionales de dilatada experiencia en el sector tecnológico y del consumible.

**MINCOH** es un fabricante de tóner compatibles de **alta calidad y rendimiento** para copiadoras, multifunciones e impresoras, así como comercializadora de consumibles originales, que basa su estrategia en dos pilares básicos, la **excelencia y competitividad**.

**MINCOH** se marca como objetivo ser un referente en el sector de la impresión, por lo que marca su estrategia como diferenciador de la competencia en la calidad de su producto, similar al consumible original OEM e incluso de mayor calidad y rendimiento en muchas de sus referencias principalmente en Black.



**Calidad** como norma en nuestros productos, para **MINCOH** la calidad mínima deseable son los parámetros indicados por el fabricante OEM.

**MINCOH** utiliza unos procedimientos de fabricación muy meticulosos, así como una materia prima excelente, basando la fabricación de su tóner en el método de polimerizado químico basado en Resinas de Poliéster, que representa una gran ventaja respecto al sistema de pulverización.



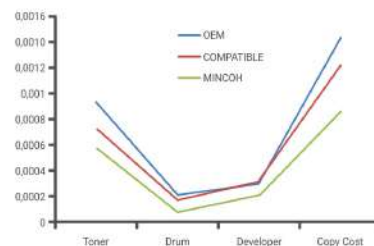
Tú eres lo más importante para nosotros

Sabemos que tenemos un buen producto, pero también **QUEREMOS QUE SEPAS** que te ofrecemos el mejor servicio.

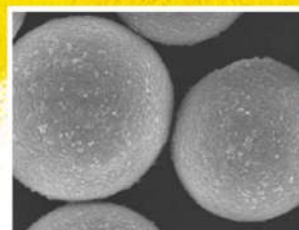
- **QUEREMOS** que tu negocio sea rentable
- Que **TENGAS** un servicio personalizado
- Te ofrecemos un producto **COMPETITIVO**
- **INTRANET - WEB ON LINE**
- **NO ESTAS SOLO** le damos soporte técnico

**AHORRO**

EN LOS COSTES DE IMPRESION (TCO)

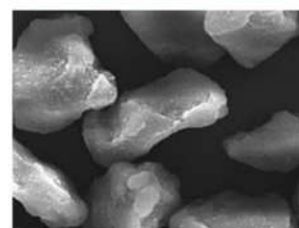


**PARTÍCULA TÓNER POLIMERIZADO**



Tamaño partícula tóner Mincoh 5 a 6 micrones

**PARTÍCULA TÓNER PULVERIZADA**



Al utilizar los componentes fabricados por **MINCOH**, se consigue una alta rentabilidad en todos los consumibles, debido a la exactitud en la duración de los mismos, y al control del desgaste producido por la baja fricción y temperatura de fusión, logrando una gran longevidad tanto del producto como de la calidad de impresión desde el inicio hasta el final del ciclo de utilización del equipo.

**MINCOH** ha obtenido unos productos que consiguen disminuir considerablemente el coste de impresión de los equipos al conseguir las mismas duraciones que los productos OEM y precios de adquisición muy similares a los productos compatibles, porque en **MINCOH** entendemos que para lograr un coste por copia realmente ventajoso, el precio es muy importante para lograr el ahorro a corto plazo, pero la duración lo es mas para conseguir mantener ese mismo ahorro a medio y largo plazo.

En **MINCOH** podrás adquirir tóner de alta calidad y rendimiento a precios competitivos.

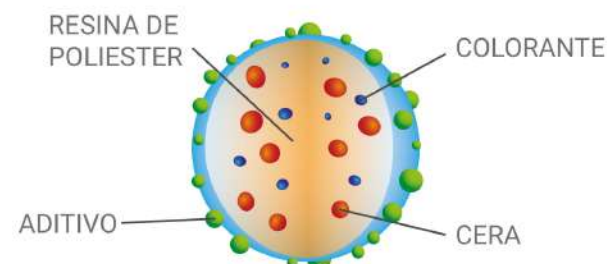
**MINCOH** - Remanufacturado, envase original y polvo de tóner Mincoh similar al original en calidad.

**MINCOH** - Compatible en Black, Tóner totalmente nuevo de calidad superior al original

Además en **MINCOH** podrás adquirir tóner original OEM.



**MINCOH** utiliza para la fabricación de su tóner el método de polimerizado químico basado en Resinas de Poliéster, que representa una gran ventaja respecto al sistema de pulverización. Aunque este sistema de fabricación está bastante estandarizado por los grandes fabricantes de consumibles originales y compatibles, la ventaja de **MINCOH** es haber logrado el mayor equilibrio entre las resinas utilizadas para su fabricación y la conservación de las propiedades en el efecto de polimerizado, consiguiendo un producto que evitará el consumo excesivo de las piezas sometidas a la fricción del proceso de impresión, un ahorro de energía producido por la facilidad de la fusión de las partículas, y una alta calidad de imagen debida al alto perfeccionamiento esférico de las partículas de tóner creadas en la polimerización.



**CALIDAD**

EN LOS COMPONENTES DE FABRICACIÓN